

**BONDERITE®****BONDERITE C-AK 2260 IT**Původní název Ridoline 2260 IT  
Prosinec 2018**Popis produktu**

BONDERITE C-AK 2260 IT vykazuje následující vlastnosti:

|                     |                       |
|---------------------|-----------------------|
| <b>Technologie</b>  | Průmyslový čistič     |
| <b>Typ produktu</b> | Alkalický čistič      |
| <b>Aplikace</b>     | Víceúčelový přípravek |

BONDERITE C-AK 2260 IT je kapalný, alkalický, víceúčelový čistič kovových povrchů. V kombinaci se specifickými aditivami může být BONDERITE C-AK 2260 IT používán pro mnoho průmyslových aplikací, například:

- 1) Odfosfátování (ponor a postřik)
- 2) Elektrolytické čištění
- 3) Chemické čištění (ponor a postřik)
- 4) Odstraňování alkalických nátěrů (ponor a postřik)
- 5) Odstraňování nánosů (ponor a postřik)

BONDERITE C-AK 2260 IT obsahuje mnoho žíravých složek, které dodávají lázni vysokou schopnost zmydelnění živočišných a rostlinných tuků a zajišťují vysokou elektrickou vodivost.

Kromě toho BONDERITE C-AK 2260 IT obsahuje velké množství komplexotvorných činidel, která umožňují izolování rozpuštěných kovových iontů a zabraňují jejich opětovnému ukládání; také zabraňují negativnímu působení vápence pocházejícího z vody používané pro lázeň.

BONDERITE C-AK 2260 IT lze použít jak na železný materiál, tak na slitiny mědi (úpravou pracovních parametrů); naopak nelze jej použít pro lehké materiály, jako je hliník, zinek atd.

BONDERITE C-AK 2260 IT se používá postřikem nebo ponorem, zpravidla s pomocí vhodných čistících aditiv.

**POKyny PRO POUŽITÍ****Důležité upozornění:**

Před používáním tohoto produktu si řádně přečtěte **Bezpečnostní list** pro získání informací o preventivních opatřeních a bezpečnostních doporučeních. Relevantní opatření jsou uvedena také na etiketě na obalu produktu. Dbejte prosím také místních bezpečnostních nařízení a v případě potřeby se obraťte na místní zastoupení společnosti Henkel pro další informace.

**Aplikace:****1) Odfosfátování**

Používaný samostatně nebo s vhodným aditivem, BONDERITE C-AK 2260 IT vykazuje vynikající rozpouštěcí účinek fosfátových vrstev, dokonce i těch s vysokou hmotností, a používá se při následujících průměrných pracovních parametrech:

|                                |                                   |
|--------------------------------|-----------------------------------|
| Koncentrace                    | 70 až 130 g/L                     |
| Teplota                        | 70 až 80°C                        |
| Doba                           | stanovit                          |
| Volná alkalita                 | 6 až 11 pts                       |
| Tlak (postřik)                 | 2 až 10 bar                       |
| Tenzidové aditivum pro postřik | 1 až 3 g/L BONDERITE C-AD 0508 IT |
| Tenzidové aditivum pro ponor   | 1 až 3 g/L BONDERITE C-AD 0506    |

**2) Elektrolytické čištění**

Zpravidla se používá v anodové fázi pro ocelové a měděné materiály, BONDERITE C-AK 2260 IT lze také použít v katodové fázi, katodově-anodové fázi a v obrácených systémech. Nedoporučuje se používat pěnivá detergentní aditiva.

|                  |                           |
|------------------|---------------------------|
| Koncentrace      | 100 až 170 g/L            |
| Volná alkalita   | 8 až 15 pts               |
| Teplota          | 20 až 60°C                |
| Doba             | 20 až 300 sec             |
| Proudová hustota | 2 až 20 A/dm <sup>2</sup> |

**3) Chemické čištění**

BONDERITE C-AK 2260 IT s pomocí vhodného detergentního aditiva, navrženého našim technickým servisem, zajišťuje rychlé a úplné odstranění povrchových znečišťujících látek, pokud se používá za následujících podmínek:

|                |   |
|----------------|---|
|                | Postřik / Ponor   |
| Koncentrace    | 40 až 60 g/L / 60 až 100 g/L                                |
| Volná alkalita | 3,5 až 5 pts / 5 až 8,5 pts                                 |
| Doba           | stanovit  |
| Tlak           | 1 až 2,5 bar  |
| Aditivum:      | vybrat podle dílů, které mají být ošetřeny a podle aplikace |

**4) Odstraňování nátěrů**

Používaný postřikem nebo ponorem, BONDERITE C-AK 2260 IT zajišťuje rychlé odstranění mnoha druhů nátěrů, kapalných, práškových nebo elektroforézně nanášených, pokud se používá za následujících podmínek. Kombinace s vhodnými aditivami (jako BONDERITE S-ST 5941 IT) urychluje proces odstraňování nátěrů a musí být projednána s našim technickým servisem.



|                |               |
|----------------|---------------|
| Koncentrace    | 50 až 150 g/L |
| Volná alkalita | 4 až 13 pts   |
| Doba           | stanovit      |
| Tlak           | 1 až 2,5 bar  |

### 5) Odstraňování nánosů

Díky jeho komplexotvorným a žíravým složkám lze BONDERITE C-AK 2260 IT použít k čištění a odstraňování nánosů z nádrží a krystalických nánosů z fosfátovacího zařízení .

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| Koncentrace                   | 200 až 300 g/L   |
| Teplota                       | 90 až 100°C  |
| Doba                          | stanovit   |
| Aditivum na zvýšení účinnosti | rozhodnout (např. BONDERITE S-ST 5941 IT50 až 100 g/L) |

#### Příprava lázně:

1. Naplňte nádrž do cca 3/4 jejího provozního objemu.
2. Zahřejte na pracovní teplotu.
3. Pomalu a opatrně přidávejte požadované množství BONDERITE C-AK 2260 IT (a aditiv) a promíchejte recirkulací, abyste dosáhli úplné homogenity.
4. Proveďte kontrolu.

#### Kontrola lázně:

Roztok přípravku BONDERITE C-AK 2260 IT se kontroluje pomocí volné alkality.

- Přidejte 50 ml DI vody k 10 ml provozní lázně.
- Přidejte několik kapek indikátoru fenolftaleinu a 10 ml Reattivo DF.
- Titrujte. K titraci se používá 1 N kyselina chlorovodíková
- Koncový bod představuje přechod roztoku z růžovo-fialové barvy do bezbarvé.

“A” = počet ml kyseliny chlorovodíkové použité k dosažení změny barvy.

|                               |  |           |
|-------------------------------|--|-----------|
| Koncentrace                   |  |           |
| BONDERITE C-AK 2260 IT (g/l)  |  | A. x 11,6 |
| BONDERITE C-AK 2260 IT (ml/l) |  | A. x 8,2  |

#### Stanovení hliníku:

- Přidejte 50 ml DI vody k 10 ml provozní lázně.
- Přidejte několik kapek indikátoru fenolftaleinu a 10 ml Reattivo DF.
- Titrujte. K titraci se používá 1 N kyselina chlorovodíková
- Koncový bod představuje přechod roztoku z růžovo-fialové barvy do bezbarvé.
- Jako „A“ označte počet ml kyseliny chlorovodíkové použité k dosažení změny barvy.
- Přidejte práškový fluorid draselný (KF) nebo fluorid sodný (NaF); v přítomnosti hliníku roztok opět zřialoví.
- Jako „B“ označte počet ml 1 N kyseliny chlorovodíkové použité pro druhou titraci.

#### Výpočet:

|                              |          |
|------------------------------|----------|
| BONDERITE C-AK 2260 IT (g/l) | A x 11,6 |
| Al (g/l)                     | B x 0,09 |

#### Informace:

Udržujte povrch čistící lázně bez plovoucích znečišťujících látek, jako je prach, olej atd. Zařízení může být vyrobeno z běžné oceli, ale pro trysky postřiku je vhodné použít nerezovou ocel. Malé rozdíly ve vzhledu produktu nemají vliv na jeho účinnost.

#### Klasifikace:

Prosím prohlédněte si odpovídající **Bezpečnostní list** pro detaily ohledně:

**Rizikových informací**  
**Přepavních pravidel**  
**Bezpečnostních pravidel**

#### Skladování:

|                                       |            |
|---------------------------------------|------------|
| Doporučená skladovací teplota         | +5 až 40°C |
| Skladovatelnost, měsíců               | 36         |
| (V originálních neotevřených obalech) |            |



## DALŠÍ INFORMACE

### Prohlášení

**Poznámka:** Informace obsažené v tomto technickém listu (TL) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TL. Produkt může mít řadu různých aplikací a ve Vašem prostředí se může jednat o aplikace a pracovní podmínky, které jsou mimo naši kontrolu. Společnost Henkel tedy neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani negarantuje dosažení Vámi zamýšlených výsledků. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu pro Vaši konkrétní aplikaci.

Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výroby.

**V případě, že produkty dodává Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS a Henkel France SA, vezměte na vědomí také následující skutečnost:** Bude-li společnost Henkel z libovolných právních důvodů přesto pohnána k odpovědnosti, její odpovědnost v žádném případě nepřekročí hodnotu dotčené dodávky.

**Pokud produkty dodává Henkel Colombiana, S.A.S., platí toto prohlášení o vyloučení odpovědnosti:** Informace obsažené v tomto technickém listu (TL) včetně doporučení pro použití a aplikaci produktu jsou založeny na našich znalostech o produktu a zkušenostech s ním k datu tohoto TL. Společnost Henkel neručí za vhodnost svého produktu pro výrobní procesy a podmínky, za kterých je používáte, ani pro zamýšlené aplikace a výsledky. Doporučujeme, abyste předem provedli zkoušky k potvrzení vhodnosti našeho produktu.

Veškerá odpovědnost za informace v technickém listu či za libovolná jiná písemná či ústní doporučení týkající se dotčeného produktu se vylučuje, s výjimkou situací, kdy byla výslovně sjednána, kdy naše nedbalost způsobila smrt či zranění, a s výjimkou odpovědnosti, která povinně vyplývá z platných zákonů o odpovědnosti za výroby.

**V případě, že jsou produkty dodávány Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc nebo Henkel Canada Corporation, se používá následující odmítnutí.**

Veškeré údaje zde uvedené slouží pouze pro informaci a jsou považovány za hodnověrné. Nemůžeme přebírat zodpovědnost za výsledky dosažené jinými laboratořemi, nad jejichž postupy nemáme kontrolu. Je plně na zodpovědnosti uživatele posoudit vhodnost jakéhokoli zde uvedeného postupu pro vlastní účely a je také na jeho zodpovědnosti, zda přijme vhodná preventivní opatření pro ochranu majetku a osob proti všem rizikům, která mohou být spojena s používáním produktů a manipulací s nimi.

**V tomto duchu se společnost Henkel zvláště zříká přímých i vyplývajících záruk, včetně záruk obchodovatelnosti a vhodnosti pro daný účel, vznikajících z prodeje nebo používání jejich produktů. Společnost Henkel zvláště odmítá jakoukoli zodpovědnost za následné nebo náhodné škody jakéhokoli druhu, včetně náhrady škod.**

Tato diskuze o různých postupech a složeních neznamená, že tyto nejsou patentovány společností Henkel nebo jinými subjekty. Každému budoucímu uživateli doporučujeme, aby si před sériovým použitím otestoval, zda je pro něj navrhovaná aplikace vhodná. Tento produkt může být zahrnut v patentech USA nebo jiných zemí.

### Ochranná známka

Pokud není uvedeno jinak, všechny ochranné známky v tomto dokumentu jsou ochranné známky společnosti Henkel ve Spojených státech a kdekoli jinde.

### Odkaz 1.1